

Budowa żyły

wg DIN VDE 0295, IEC 60228 i HD 383

przekrój przewodu mm ²	przewody klikudrutowe	przewody wielodrutowe	przewody cienkodrutowe	przewody wyjątkowo cienkodrutowe			
	klasa 2 DIN VDE 0295		klasa 5 DIN VDE 0295	klasa 6 DIN VDE 0295			
	liczba ³⁾ pojedynczych drutów x ø drutu mm	liczba pojedynczych drutów x ø drutu mm	liczba ¹⁾ pojedynczych ²⁾ drutów x ø drutu mm	liczba ¹⁾ pojedynczych ²⁾ drutów x ø drutu mm	liczba ¹⁾ pojedynczych drutów x ø drutu mm	liczba ¹⁾ pojedynczych drutów x ø drutu mm	liczba ¹⁾ pojedynczych drutów x ø drutu mm
0,05							
0,08						-14 x 0,07	~26 x 0,05
0,09						-24 x 0,07*	~40 x 0,05
0,14			-18 x 0,1	-18 x 0,1	-18 x 0,1	-36 x 0,07	-72 x 0,05
0,25			-14 x 0,15	-32 x 0,1	-32 x 0,1	-65 x 0,07	-128 x 0,05
0,34		7 x 0,25	-19 x 0,15	-42 x 0,1	-42 x 0,1	-88 x 0,07	-174 x 0,05
0,38		7 x 0,27	-12 x 0,2	-21 x 0,15	-48 x 0,1	-100 x 0,07	-194 x 0,05
0,5	7 x 0,30	7 x 0,30	-16 x 0,2	-28 x 0,15	-64 x 0,1	-131 x 0,07	-256 x 0,05
0,75	7 x 0,37	7 x 0,37	-24 x 0,2	-42 x 0,15	-96 x 0,1	-195 x 0,07	-384 x 0,05
1,0	7 x 0,43	7 x 0,43	-32 x 0,2	-56 x 0,15	-128 x 0,1	-260 x 0,07	-512 x 0,05
1,5	7 x 0,52	7 x 0,52	-30 x 0,25	-84 x 0,15	-192 x 0,1	-392 x 0,07	-768 x 0,05
2,5	7 x 0,67	19 x 0,41	-50 x 0,25	-140 x 0,15	-320 x 0,1	-651 x 0,07	-1280 x 0,05
4	7 x 0,85	19 x 0,52	-56 x 0,3	-224 x 0,15	-512 x 0,1	-1040 x 0,07	
6	7 x 1,05	19 x 0,64	-84 x 0,3	-192 x 0,2	-768 x 0,1	-1560 x 0,07	
10	7 x 1,35	49 x 0,51	-80 x 0,4	-320 x 0,2	-1280 x 0,1	-2600 x 0,07	
16	7 x 1,70	49 x 0,65	-128 x 0,4	-512 x 0,2	-2048 x 0,1		
25	7 x 2,13	84 x 0,62	-200 x 0,4	-800 x 0,2	-3200 x 0,1		
35	7 x 2,52	133 x 0,58	-280 x 0,4	-1120 x 0,2			
50	19 x 1,83	133 x 0,69	-400 x 0,4	-705 x 0,3			
70	19 x 2,17	189 x 0,69	-356 x 0,5	-990 x 0,3			
95	19 x 2,52	259 x 0,69	-485 x 0,5	-1340 x 0,3			
120	37 x 2,03	336 x 0,67	-614 x 0,5	-1690 x 0,3			
150	37 x 2,27	392 x 0,69	-765 x 0,5	-2123 x 0,3			
185	37 x 2,52	494 x 0,69	-944 x 0,5	-1470 x 0,4			
240	61 x 2,24	627 x 0,70	-1225 x 0,5	-1905 x 0,4			
300	61 x 2,50	790 x 0,70	-1530 x 0,5	-2385 x 0,4			
400	61 x 2,89		-2035 x 0,5				
500	61 x 3,23		-1768 x 0,6				
630	91 x 2,97		-2228 x 0,6				

¹⁾ Dane o liczbie indywidualnych drutów nie są obowiązkowe.

²⁾ Uwaga: dopuszczalna maksymalna średnica pojedynczych drutów:

²⁾ Średnice pojedynczych drutów dla każdej żyły nie mogą przekraczać wartości podanych w DIN VDE 0295. Pojedyncze druty żyły muszą mieć jednakową średnicę nominalną.

	Wartość nominalna (mm)	Wartość maksymalna (mm)
	0,2	0,21
	0,25	0,26
	0,3	0,31
	0,4	0,41
	0,5	0,51
	0,6	0,61

³⁾ Minimalna liczba pojedynczych drutów żyły. Pojedyncze druty żyły muszą mieć tę samą średnicę nominalną.

Konwersja mas AWG na przekroje metryczne (mm²)

AWG	mm ²	AWG	mm ²	AWG	mm ²	AWG	mm ²
30	0,05	18	0,75	6	16	300 kcmil	150
28	0,08	17	1,00	4	25	250 kcmil	185
26	0,14	16	1,50	2	35	500 kcmil	240
24	0,25	14	2,50	1	50	600 kcmil	300
22	0,34	12	4	2/0	70	750 kcmil	400
21	0,38	10	6	3/0	95	1000 kcmil	500
20	0,50	8	10	4/0	120		

Powyższa lista porównawcza zawiera ekwiwalentne wartości nominalne. Rzeczywiste przekroje mogą od nich odbiegać. Wartości AWG są przybliżone, jeżeli kable produkowane są wg standardu europejskiego (mm²) i na odwrót. W krytycznych przypadkach, kiedy prąd sięga górnych limitów, należy wziąć pod uwagę niestandardowe warunki eksploatacyjne wpływające na instalacje i układanie kabli zgodnie z normami.