

Przekroje żył według DIN VDE 0295

Przedstawione poniżej wartości obejmują przekroje żył według rozmiarów przekrojów oraz klas przewodów wg DIN VDE 0295.

Jednodrutowe okrągłe (Cu i Al) klasa 1			wielodrutowe, okrągłe, kompaktowe (Cu) klasa 2	cienko- i wyjątkowo cienkodrutowe miedziane klasa 5 i 6
przekrój nominalny mm ²	min Ø ³⁾ mm	max Ø mm	max Ø mm	max Ø mm
0,5	—	0,9	1,1	1,1
0,75	—	1,0	1,2	1,3
1	—	1,2	1,4	1,5
1,5	—	1,5	1,7	1,8
2,5	—	1,9	2,2	2,3
4	—	2,4	2,7	2,9
6	—	2,9	3,3	3,9
10	—	3,7	4,2	5,1
16	—	4,6	5,3	6,3
25	5,2 ¹⁾	5,7 ²⁾	6,6	7,8
35	6,1 ¹⁾	6,7 ²⁾	7,9	9,2
50	7,2 ¹⁾	7,8 ²⁾	9,1	11,0
70	8,7 ¹⁾	9,4 ²⁾	11,0	13,1
95	10,3 ¹⁾	11,0 ²⁾	12,9	15,1
120	11,6 ¹⁾	12,4 ²⁾	14,5	17,0
150	12,9 ¹⁾	13,8 ²⁾	16,2	19,0
185	—	—	18,0	21,0
240	—	—	20,6	24,0
300	—	—	23,1	27,0
400	—	—	26,1	31,0
500	—	—	29,2	35,0
630	—	—	33,2	39,0
800	—	—	37,6	—
1000	—	—	42,2	—

¹⁾ tylko dla aluminiowych żył okrągłych

²⁾ dla okrągłych żył izolowanych izolacją mineralną (jedynie dla miedzianych)

³⁾ min Ø dla okrągłych żył miedzianych nie jest określona